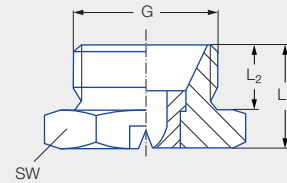
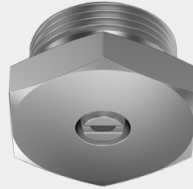


Niederdruck-Flachstrahldüsen Baureihen 616/617



Eigenschaften:

- Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung
- Stabiler Strahlwinkel
- Kompakte Bauform für beengte Einbauverhältnisse



Anwendung:

- Spritzreinigung
- Oberflächenreinigung
- Siebreinigung
- Beschichtungsprozesse
- Bandreinigung
- Schmierprozesse

Baureihen 616/617

G	Abmessungen [mm]			Gewicht [g] Messing
	L ₁	L ₂	SW	
G 3/4 A ISO 228	19,0	12,0	32	75,0

Strahl- winkel	Bestell-Nr.				Äquivalenter Bohrungs- durchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]							Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)	
	Type	Mat.-Nr.					p [bar]							H = 250 [mm]	H = 500 [mm]
		16	17 ¹	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/ Edelstahl 1.4404	Messing 2.0401											
20°	616.721	●	●	●	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	100	180
	616.801	●	●	●	4,00	3,20	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	100	180
	616.881	●	●	●	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	100	180
	616.921	●	●	●	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	100	180
	616.961	●	●	●	6,00	5,10	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	100	180
30°	616.722	●	●	●	3,00	2,50	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	140	260
	616.762	●	●	●	3,50	2,80	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	140	260
	616.802	●	●	●	4,00	3,10	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	140	260
	616.882	●	●	●	5,00	4,00	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	140	270
	616.922	●	●	●	5,50	4,40	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	140	270
616.962	●	●	●	6,00	5,00	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	140	270	
45°	616.723	●	●	●	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	220	420
	616.763	●	●	●	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	220	420
	616.803	●	●	●	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	220	420
	616.843	●	●	●	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,38	27,94	220	420
	616.883	●	●	●	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	220	420
	616.923	●	●	●	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	220	430
	616.963	●	●	●	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	220	430

Strahlwinkel	Bestell-Nr.				Äquivalenter Bohrungsdurchmesser A [mm]	Engster Querschnitt Ø [mm]	V̇ Wasser [l/min]							Strahlbreite B [mm] (bei p = 5 bar)	
	Type	Mat.-Nr.					p [bar]							H = 250 [mm]	H = 500 [mm]
		16	17 ¹	30			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/ Edelstahl 1.4404	Messing 2.0401											
60°	616.724	●	●	●	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	280	560
	616.764	●	●	●	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	280	570
	616.804	●	●	●	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	290	580
	616.844	●	●	●	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,38	27,94	290	580
	616.884	●	●	●	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	290	580
	616.924	●	●	●	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	290	580
	616.964	●	●	●	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	290	580
	617.044	●		●	8,00	5,50	20,00	28,26	39,97	48,95	63,20	74,78	89,38	290	580
617.124			●	10,00	7,40	31,50	44,54	62,99	77,15	99,60	117,85	140,86	290	580	
90°	616.726	●	●	●	3,00	1,80	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	520	980
	616.766	●	●	●	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	530	1.000
	616.806	●	●	●	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	530	1.030
	616.846	●	●	●	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,38	27,94	540	1.050
	616.886	●	●	●	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	540	1.060
	616.926	●	●	●	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	540	1.070
	616.966	●	●	●	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	540	1.070
120°	616.727	●	●	●	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	7,71	9,96	11,78	14,09	890	1.680
	616.767	●	●	●	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	900	1.700
	616.807	●	●	●	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	900	1.710
	616.887	●	●	●	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,94	35,78	910	1.710
	616.927	●	●	●	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,41	44,72	910	1.710
	616.967			●	6,00	3,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	910	1.710
	617.047			●	8,00	4,40	20,00	28,26	39,97	48,95	63,20	74,78	89,38	910	1.710

¹ Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material 1.4571 oder 1.4404 zu liefern.

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$

Bestell- Type + Material-Nr. = Bestell-Nr.
 Beispiel: 616.724 + 16 = 616.724.16



Montagezubehör finden Sie im Kapitel 9 „Zubehör“.